

消臭対策事例紹介

File No,

D-0002

業種	清掃工場		
施設概要	一般ゴミの焼却施設 ゴミピット		
処理規模	300t/24h (150t/24h×2炉)		
適用製品	消臭用		
使用量	約1L/日		
使用希釈倍率	1,000倍 (基準)		

課題や目的など	毎日、家庭や事業所から集められる一般ゴミは、投入ステージからゴミピットへ投入されます。当初は、ゴミピットから発生する悪臭を除去する目的で、微生物製剤を使用されていましたが、消臭効果が不十分なことと経済性を考慮して頂き、美創酵素を採用して頂いております。また、夏場になるとハ工が大量に発生する課題もありました。
---------	--

製品提案内容	一般ゴミの搬入が多い時間帯に合わせて、既設の噴霧システムを使い、美創酵素の希釈水を噴霧することにより、悪臭の除去・抑制およびハ工の発生抑制を提案致しました。
--------	--

使用方法	<p>(1) 既設の500Lタンクに、美創酵素を0.5Lを入れ、1,000倍希釈液を作る</p> <p>(2) 1日のうち、一般ゴミの搬入が多い時間帯に合わせて、タイマー制御によって噴霧する</p>
------	---

現場写真・データ	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>噴霧システム用タンク</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>微細噴霧中の様子</p> </div> </div> <div style="margin-top: 20px;"> <p style="color: red;">定期臭気チェック (アンモニア濃度 検知なし)</p>  </div>
----------	--

使用結果・評価	<ul style="list-style-type: none"> ・ 今まで使用の消臭剤 (微生物製剤) に比べて、消臭効果が得られ、ハ工も見られなくなり、作業環境が良くなった。 ・ 高希釈で使用できるので、経済性も良く使いやすい。 ・ 今までは、クレーンでゴミを取り上げる度に悪臭が強まっていたが、美創酵素を使用してからはその臭いが大幅に緩和された。
---------	---